



Preisgünstige Umkehrosmoseeinheit

- Hochqualitative Membranen
- Hohe Leistung
- Hohe Produktion
- Stoppt Bakterien
- Reduziert Wartungsaufwand für Luftbefeuchter
- Verringert Abnutzung von Transducern
- Lecksucher
- Hochtemperaturabschaltung
- Automatische Abschaltung bei niedrigem Druck

Entmineralisiertes Wasser

Die Verwendung von entmineralisiertem Wasser in Verbindung mit Contronics Luftbefeuchtern wird aus den folgenden Gründen empfohlen:

- Alle Mineralstoffe, Salze und Bakterien, die in den Luftbefeuchter gelangen, verschmutzen den Wasserbehälter. Das integrierte Spülprogramm verlangsamt diesen Prozess, verhindert ihn jedoch nicht völlig. Abhängig von der Qualität des zugeführten Wassers, wird der Wasserbehälter irgendwann verstopfen. Infolgedessen sind die Transducer nicht mehr leistungsfähig und nutzen sich schneller ab.
- Die in Frischwasser enthaltenen Mineralstoffe und Salze (Calcium) gelangen letztendlich in den zu befeuchtenden Raum und könnten störende Staubablagerungen verursachen.
- Alle in Frischwasser enthaltenen Bakterien (Legionellen) könnten sich in dem relativ warmen Wasser des Luftbefeuchters leicht vermehren und ein Gesundheitsrisiko darstellen.

Umkehrosmose

Die Contronics LP Serie ist mit einer hochqualitativen (Dow Chemical) Membran ausgestattet. Basierend auf dem Prinzip der Umkehrosmose (RO), lässt die Membran nur Wassermoleküle durch.

Ein Spülsystem verhindert Verstopfungen, erhöht die Lebensdauer der Membran und verbessert die Leistung. Zwei Vorfilter sind vor der Membran platziert: ein 5 Mikron Vorfilter und ein Aktivkohlefilter. Ein Ausgleichsbehälter ist ebenfalls im Lieferumfang enthalten. Dieser Behälter liefert zusätzliches Wasser, wenn der Luftbefeuchter mehr Wasser verbraucht, als das Osmosesystem zuführen kann.

Bei normalen Betriebsbedingungen (10° C) liegt die Kapazität für LP-60BP bei 60 l/Std und LP-100BP bei 100 l/Std.

Wasserdruck von mindestens 1 bar.

Das LP-60BP System eignet sich für:

8 x HU-85 oder

2 x HU-245

Das LP-100BP System eignet sich für:

4 x HU-245

Technische Daten LP-60BP/100BP

| | LP-60BP | LP-100BP |
|--|----------|--------------|
| Maximale Produktion in kg/Tag bei 25 °C | 2250 | 3600 |
| Maximale Produktion in kg/Tag bei 10 °C | 1440 | 2310 |
| Zurückgehaltene Salze und Mineralstoffe (%) | 98 | 90 |
| Wasserabgabe verglichen mit Wasserzufuhr (%) | 20-35 | 20-35 |
| Maximaltemperatur (°C) | 45 | 45 |
| Stromverbrauch (W) | 250 | 250 |
| Minimaler Druck (bar) | 1 | 1 |
| Maße LxBxH (cm) | 50x35x54 | 50x35x54 |
| Inhalt Speicherbehälter (kg) | 10 | 10 (2x) |
| Maße Speicherbehälter (cm) | 26 x 40 | 26 x 40 (2x) |
| Eingangsdruck Speicherbehälter (bar) | 0.45 | 0.45 |

Zubehör

LP-XXEXT

Verbindungspaket für weitere Luftbefeuchter.